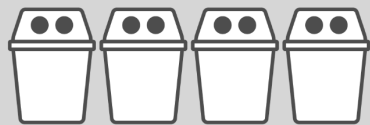


回収拠点 A

ビル共有部 /
オフィス



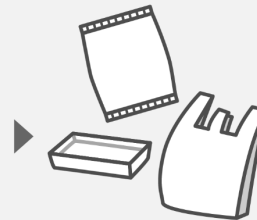
清掃事業者 (手分別作業)



中間処理業者



リサイクラー



PET製品に
リサイクル

回収拠点 B

自動販売機横



飲料メーカー



セールスセンター



中間処理業者



リサイクラー

排 出

回収・集約

保 管
処理 / 保管

物流 / 中間処理
物 流

リサイクル・再商品化

六本木ヒルズ森タワー内

回収拠点 (実証実験対象エリア)

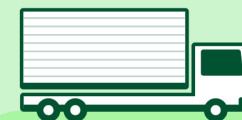
消費者が
各自で分別



清掃事業者



施設内
リサイクルセンター
機械で1/8に圧縮



積載率向上
(輸送回数削減)



中間処理を挟まずに
リサイクラーへ直行
(輸送距離短縮)



リサイクラー
ボトルtoボトル

コカ・コーラシステム

CO₂ 排出量

約 **60% 削減** *

リサイクルしてね
100%リサイクルペット



* 一般的なPETボトルから100%リサイクルPET素材に切り替えた場合。日本コカ・コーラ調べ